

COLEGIO AGUSTINIANO CIUDAD SALITRE
PROGRAMA INMERSIÓN INGLATERRA 2025
ESTUDIANTES PREINSCRITOS
COLEGIO AGUSTINIANO CIUDAD SALITRE

- 1 QUIROGA RODRIGUEZ KEVIN SANTIAGO
- 2 RODRIGUEZ CASTRO JORGE ANDRES
- 3 ROJAS RINCON SAMUEL DAVID
- 4 SERRANO VALDES FEDERICO
- 5 DUQUE BORDA ARLEXIS
- 6 HERRERA PINZON ADRIANA MARIA
- 7 LEYVA TORRES SARA JULIANA
- 8 LLANOS GONZALEZ NICOLAS
- 9 MONTEJO SUAREZ ZARA
- 10 MONTENEGRO CUBILLOS CARLOS ANDRES
- 11 PELAEZ OLIS SAMUEL ALEJANDRO
- 12 TRIANA CORTES ANDRES FELIPE
- 13 ANGARITA SANCHEZ JORGE ALEJANDRO
- 14 MUÑOZ BELTRAN SARAY MARIANA
- 15 NAJAR RAMIREZ JAN DIEGO
- 16 PEÑALOZA YEPES TOMAS
- 17 PEREA CUBIDES MARIA FERNANDA
- 18 RODRIGUEZ RUEDA SAMUEL
- 19 ROJAS GIL OSCAR ESTEBAN
- 20 ROMERO MARTINEZ HELEN GABRIELA
- 21 MARTINEZ IBATA JORGE ANDRES
- 22 MORALES USECHE SARA
- 23 PALACIOS CIFUENTES NESTOR JOSHUA
- 24 APONTE ALVAREZ VALENTINA
- 25 AVALOS RINCON SAMUEL EDUARDO
- 26 BARRERA CAICEDO SANTIAGO
- 27 BARRERA RIVEROS LAURA VALENTINA
- 28 BELTRAN ESCARPETA ANA SOFIA
- 29 GARCIA ZARATE VALERIA
- 30 GUTIERREZ ROJAS SAMUEL
- 31 MUÑOZ BELTRAN LINA MARIA
- 32 REYES CARRILLO GABRIELA
- 33 URRUTIA GUERRERO JUAN GUILLERMO